



## Keramex Arbetsbeskrivning

Keramisk tätningsmassa för reparation av befintliga rök-, och ventilations-,imkanaler samt kakelugnar. Efter utförd tätning uppfyller kanalen föreskriven täthet.

Materialgaranti för Keramex är enligt produktvillkoren samt Konsumenttjänstlagens villkor 10 år.

### Inledning

Före reparation skall arbetsåtgärden anmälas till vederbörande sotarmästare eller annan behörig person i respektive kommun. För att kunna åberopa gällande produktcertifikat får montage endast utföras av företag godkända av Nordiska Skorstensprodukter AB, Vänersborg.

### Förberedelse före montage

Genomgång av ev. besiktningsprotokoll samt redovisning för konsument hur reparationen kommer att utföras.

Vid oklarheter kontrolleras kanalen med hjälp av kamera som sänks ner i kanalens hela längd för att faställa var ev. brister och fel förekommer i kanalen. Vid avsaknad av skiljevägg, eller så kallad skiljetunga, skall håltagning ske på omslutande murvägg mitt för skadan. Skadan repareras med ny sten och arbetshålet muras igen. Lagningen bör stå ett dygn innan man applicerar Keramex-massan.

### Kylans inverkan

Keramex har samma egenskaper som allt brukmaterial när det gäller kylans inverkan. Det vill säga:

- Materialet får inte utsättas för sådan kyla så att materialet fryser.
- Underlaget som materialet skall fästa emot, i detta fall skorstens väggar, skall hålla + grader.

Övriga råd för att arbeta i kyla:

- Tillse att materialsäckarna innan montage är förvarade på ett sådant sätt att Keramex-materialet har en så hög temperatur som möjligt.
- Täck över skorstenskanalens topp med isoleringsskiva och förvärm kanalen under ett dygn med en varmluft värmare typ. kupévärmare.
- Blanda materialet i en lokal som håller +grader.
- Tillsätt antifrys vätska Hydrofrost P eller motsvarande.
- Använd helst uppvärmda hinkar eller om möjligt isolerade kärl.
- Täck över materialet i hinken med säckväv, plast eller matfolie (gladpack).
- Förvara så lite material som möjligt utomhus och så kort tid som möjligt före användning.
- Låt kupévärmare stå och gå i kanalen under montage, och efter att montaget är utfört täck kanaltoppen med isolering och låt värmaren gå ett dygn.

Dessa råd är endast vägledande använd eget omdöme om det är lämpligt att utföra arbetet under de förhållande som vald tidpunkt ger. Risken med att få ett sämre slutresultat ökar när man utför arbete i kyla.

### **Blandning av material**

Sker efter föreskriven blandnings instruktion som följer materialet.

Nedanstående rader är ett förtydligande av gällande blandningsföreskrifter.

Vid blandning av Keramex enligt föreskrift, så erhålls ett material som inom ca.40-60min efter blandning skall vara applicerad i kanalen. I annat fall har materialets härdningsförlopp gått så långt att materialets smidighet och vidhäftningsförmåga har gått förlorad.

Material som har börjat härda, får endast bearbetas smidigt utan extra tillsats av vatten.

OBS. Vid användande av frostskyddsvätska i vattnet förkortas materialets appliceringstid. Då flera faktorer påverkar härdningsförloppet är det lämpligt att göra förprov för att faställa hur lång tid man har på sig efter blandningen.

Önskas variabel styrning av den sk.öppettiden tillsätts fördröjnings medel X75.

X75 blandas i Keramexmassan före tillsats av vatten. En hel förpackning X75 blandad med en säck Keramex ger en öppettid på ca.4 timmar.

X75 skall inte användas under 5+ grader.

## Monteringsbeskrivning traditionellt montage

Ett arbetshål för att leda in verktyg för rengöring och friktionsapplicering tas upp i kanalens nedre del. Vid reparation av kakelugn demonteras kakelugnens topp till under spjälletsnivå för att frilägga rökgångarna och verktygen stötes ned ovanifrån till rökgångens nedre del. Alternativt tas ett arbetshål i eldstaden respektive vägg för att frigöra rökgångens nedre del för att möjliggöra applicering av verktyg.

Winch monteras på kanaltoppen och wiren nedsänkes i kanalen för att kopplas till verktygen. Vid montage i kakelugn där verktygen stötes ned skall wiren vara kopplad i verktyget före nedstötning.

Rensning av kanalen utförs med kanalanpassad specialkreis som dras med hjälp av winch genom kanalen. Vid särskilda fall rensas kanalen med roterande verktyg. Rensningen utförs tills dess löst sot och brukrester är avlägsnade från kanalen.

*För att reducera kanalmaterialets kapilärförmåga fuktas kanalen med vatten.*

Friktionsverktyget som möjliggör applicering av Keramex specialtillverkas efter kanalens storlek, form och därefter förs in i kanalen där den kopplas till dragwiren.

- Keramex fylls på uppifrån till en nivå om ca. 50cm över friktionsverktyget innan uppwinchning kan ske.

- Uppwinchning startar och sker med en hastighet av 1-1,5m/min. Installatören tillser att en kontinuerlig tillförsel av Keramex på friktionsverktyget sker.

- Installatören skall i möjligaste mån eftersträva att Keramex-materialet täcker huvuddelen av kanalväggens yta. Materialtjocklekens medelvärde är mellan 2-10 mm.

Efter utförd behandling gör installatören en rökprovning för att fastställa om kanalen har behov av ytterligare materialbehandling. När kanalen har föreskriven täthet muras arbetshålet igen och kakelugnens topp monteras.

## Monteringsbeskrivning autopress montage

Vid reparation av kakelugn demonteras kakelugnens topp till under spjälletsnivå för att frilägga rökgångarna övriga kanaler renoveras från kanaltoppen.

Rensning av kanalen utförs ovanifrån med roterande verktyg. Rensningen utförs tills dess löst sot och brukrester är avlägsnade från kanalen.

Winch monteras på kanaltoppen och tryckluftmatning iordningställs med regulator lättåtkomlig och kontrollerbar i arbetsområdet. **OBS. Utgående arbetstryck från kompressor skall vara max 1 bar.**

För att reducera kanalmateriallets kapilärförmåga fuktas kanalen med vatten.

Autopressverktyget kopplas till winch och sänks ned i kanalen till den nivån som skall tätas. Därefter trycksätts autopressverktyget med 0,20-0,25bar genom inställning av tryckregulator.

- Keramex fylls på uppifrån till en nivå om ca. 50cm över autopressverktyget innan uppwinchning kan ske.

- Uppwinchning startar och sker med en hastighet av ca.1-1,5m/min. Installatören tillser att en kontinuerlig tillförsel av Keramex på autopressverktyget sker och beaktar förändringar i tryck och mekaniskmotstånd. Vid förändringar skall installatören minska uppwinchningshastigheten så att tryckreglering hinner att ske.

- Installatören skall i möjligaste mån eftersträva att Keramex-materialet täcker huvuddelen av kanalväggens yta. Materialtjocklekens medelvärde är mellan 2-10 mm.

Efter utförd behandling gör installatören en rökprovning för att fastställa om kanalen har behov av ytterligare materialbehandling. När kanalen har föreskriven täthet är installationen klar och ev.kakelugnens topp monteras.

### **Efter montage**

Skall föreskriven täthet dokumenteras av sotarmästare eller av kommunen utsedd behörig person.

Skall konsumenten informeras om att anläggningen inte skall tas i bruk inom 24 timmar efter montage. Detta för att undvika sprickbildning genom sk.stresstorkning.

**Installatören utfärdar produktdokumentationen med tillhörande rapportering till kund och Nordiska Skorstensprodukter AB.**

CERTIFIKAT



## TYPGODKÄNNANDE 0014 MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

### Innehavare: Nordiska Skorstensprodukter AB

Nygatan 87 462 32 Vänersborg  
Tel: +46(0) 52165 999 Fax: +46 (0)521-646 30  
E-post: [kundservice@nspab.se](mailto:kundservice@nspab.se) Hemsida: [www.nspab.se](http://www.nspab.se)

### Produkt namn: KERAMEX - Keramisk eldfast tätningssmassa

**Produktbeskrivning**  
Keramisk tätningssmassa

**Avsedd användning**  
Invändig tätning av befintliga murade rökkanaler, imkanaler ventilationskanaler och kakelugnar samt tätning av fogar och sprickor i eldfast sten i eldstäder och ugnar.

**Omfattning**  
KERAMEX tätningssmassa

**Godkännande**  
Produkterna uppfyller kraven i Plan- och Bygglagens (PBL) 8 kap 4 § avseende Byggnadsverks tekniska egenskaper i fråga om **2. Säkerhet i händelse av brand** **3. Skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö**, under förutsättning att det som anges i detta godkännande följs. Produkterna godkänns i enlighet med följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Byggprodukter med bedömda egenskaper	1:4
Materialegenskaper och beständighet, stycket	5:4255
Täthet, stycket inkl allmänt råd	5:4256
Soteld stycket inkl.allmänt råd	5:4257
Rensning och inspektion,stycket inkl allmänt råd	5:428

**Märkning**  
Märkning ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följesedeln. Märkning ska innehålla följande information:

Innehavare:	Nordiska Skorstensprodukt AB
Produktensnamn, och eventuellt artikelnummer:	KERAMEX tätningssmassa
Tillverkningsställe:	Kod SL 110
Tillverkningsår mån eller annan spårbarhet till tillverkningen:	(t. ex. åååå-mm-dd eller batchnummer)
Uppgift om krav eller klass, om detta finns:	-
Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217:	
Certifieringsorgan:	Kiwa Sverige AB
Ackrediteringsnummer:	1913
Typgodkännande:	0014
Kontrollorgan:	KIWA Sverige AB

**Kiwa Sverige AB**  
Campus Gräsvik 1  
SE-371 75 Karlskrona

Tel +46 (0)455-30 56 00  
Fax +46 (0)455-104 36  
[se.bvsg@kiwa.com](mailto:se.bvsg@kiwa.com)  
[www.kiwa.se](http://www.kiwa.se)



Accred. no 1913  
Certification of  
Products  
ISO/IEC 17065

Typgodkännande 0014

**Kontroll**

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett ackrediterat kontrollorgan.

Kontrollorgan: **KIWA Sverige AB** Kontrollavtal: **337/15**

Tillverkningskontroll ska utföras i omfattning enligt kontrollanvisning, daterad 2021-07-13.

Vid kontroll på byggarbetsplatsen ska byggherren verifiera produktens identitet med hjälp av märkningen. Vidare ska byggherren tillse att rätt produkter levererats och att de installeras i enlighet med tillverkarens anvisningar i tillhörande handlingar. Det ska också kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Typgodkännandets giltighet förutsätter även att tillverkningskontroll sker enligt avtal **337/15** och att innehavaren årligen uppfyller kravet i Boverkets föreskrift BFS 2013:6, 5 § (TYP 7), om fortlöpande egenkontroll. Innehavaren ska årligen, senast den 15:de december, rapportera till Kiwa Certifiering på e-postadress [se.annualreporting@kiwa.com](mailto:se.annualreporting@kiwa.com) om utförd fortlöpande övervakning.

**Tillhörande handlingar**

Arbetsbeskrivning "Keramex Arbetsbeskrivning" dokumentnummer: AVL.UJ 05.12 U1

Gällande dokumentations finns på [www.nspab.se](http://www.nspab.se)

**Bedömningsunderlag**

1. Provningsrapport DTI enligt dnr. Kontrollanvisning för Keramex tätningsmassa
3. Senaste kontrollrapport KIWA 2020-12-08

**Kommentarer**

Före applicering av Keramex tätningsmassa ska mekaniska skador i kanalen repareras.

Rökkanalen ska rengöras från sot och andra föroreningar.

Vid renovering av ventilationskanal och imkanal ska kanalen rensas från fett och andra föroreningar.

Applicering av Keramex skall ske enligt tillverkarens arbetsbeskrivning.

Blandning av Keramex och vatten ska utföras enligt instruktion på Keramex säcken samt enligt ytterligare instruktioner i arbetsbeskrivningen för Keramex tätningsmassa.

Typgodkännande är giltigt under förutsättning att produkten varken kan eller skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen, (EU) nr 305/2011 (CPR), eller har blivit suspenderat eller återkallat av Kiwa Certifiering.

Beslutsdatum: 2021-07-30

Diarienummer: 295-2021

Giltigt till: 2026-07-29

Tidigare diarienummer: 305-16



**Magnus Jerlmark**



**Johnny Ostfeldt**